

Technisches Merkblatt

MIROTON Fugendichtband PVC

- elastisch, sehr flexibel
- rissüberbrückend
- gutes Rückstellvermögen
- UV-beständig
- sehr gute Verträglichkeit mit MIROTON KMB

MIROTON Fugendichtband PVC ist ein elastisches PVC-Dichtband zum Einbetten in MIROTON Bitumendickbeschichtungen, um Bewegungsfugen abzudichten und wird speziell für die Überbrückung von Bewegungs-, Anschluss- und Gebäudetrennfugen eingesetzt.

TECHNISCHE DATEN		
Basis		PVC
Breite		240 mm
Länge		30 m (6 m)
Stärke		1,6 mm
Kaschierung		Vlies
Wasserundurchlässigkeit	EN 1928; Verfahren B	> 8 bar
Reisfestigkeit	EN ISO 527-1	> 10 MPa
Beständig gegen Bitumen		ja
Verarbeitungstemperatur		5° C bis 30° C
Lieferform	Fugendichtband PVD	Rolle 30 lfm, Breite 240 mm
Lieferform	Fugendichtband PVC Endstück	Rolle 6 lfm, Breite 240 mm

Untergrund

(DIN 18195-3 Bauwerksabdichtungen und DIN 1053 Mauerwerkausführungen)

Untergründe müssen frostfrei, fest, eben, tragfähig und frei von Nestern und klaffenden Rissen, Graten und frei von schädlichen Verunreinigungen, Staub, Schmutz, Mörtelresten und Sinterschichten und für das Aufbringen von MIROTON KMB vorbereitet sein.

Verarbeitung

Randbereiche des MIROTON Fugendichtbandes PVC sind in die frisch aufgetragene MIROTON Bitumendickbeschichtung einzulegen.

Unebenheiten oder Verwerfungen können mit einer Glättkelle angepresst werden. Bei geringer und mittlerer Dehnbeanspruchung genügt es, das Fugendichtband glatt über die Fuge zu verlegen. Bei der Verklebung ist darauf zu achten, dass die Zugzone frei bleibt. Sie kann gegebenenfalls mit einem PE-Streifen abgedeckt werden.

Bei stärkerer Dehnbeanspruchung (Fugenbewegung > 5 mm) ist eine Schlaufenbildung über der Fuge empfehlenswert. Durch Einsatz von Endstücken kann auch der Wandsohlenbereich optimal abgedichtet werden.

Bandstöße, Gehrungen und Anschlüsse können durch Verschweißen mittels Heißluftfön, bei einer optimalen Schweißtemperatur von ca. 350° C bis ca. 450° C , hergestellt werden. Vor der Verschweißung sind die Überlappungsbereiche zu reinigen. Eine Mindestüberlappung von 3 cm bei der Verschweißung von Bandunterbrüchen ist zu beachten. Ebenfalls, dass die Nahtstellen optimal angepresst/angerollt werden, um eine homogene Verbindung zu erreichen.

Achtung: Vliesstreifen mit Heißluftfön nicht verbrennen.

Lagerung

Das MIROTON Abschlussband Vlies sonnen-, wärme-, frost-, feuchtigkeits- und staubgeschützt lagern.

Entsorgung

EAK Schlüssel Nr. 07 02 99 (Abfälle aus HZVA von Kunststoffen, synthetischem Gummi- und Kunstfasern)

Stand: 12.01.2011

MIROTON GmbH

Fritz-Lürmann-Str. 6	Tel.: 02382-968525
D-59229 Ahlen/Westf.	Fax: 02382-9689550
e-mail:	info@miroton.de
Internet:	www.miroton.de
Ansprechpartner:	Monika Koen Dipl.-Ing. Peter Kurtze

Für die Richtigkeit und Vollständigkeit der in diesem Prospekt erteilten Auskünfte, Ratschläge und Hinweise haften wir ausschließlich im Rahmen unserer „Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen“.